



GC20528系列
高速双针离合平缝机

使用说明书
零件样本

上海标准海菱缝制机械有限公司
SHANGHAI BIAOZHUN HAILING SEWING MACHINERY CO., LTD.

— 目 录 —

操作前注意事项	1
操作准备	
1. 连接控制箱	2
2. 连接电源	2
3. 调节针杆停针位	3
谨慎使用	
1. 加油(1)	3
2. 加油(2)	3
3. 加油状况	4
4. 旋梭油量调节	4
5. 谨慎操作	4
操作	
1. 安装机针	5
2. 梭心绕线	5
3. 选择用线	5
4. 机针引线	5
5. 调整针距和倒缝线迹	6
6. 梭心	6
7. 面线的调节	7
8. 引底线	7
9. 调节底线张力	7
10. 正常的底面线张力	7
11. 调节面线张力	7
12. 调节压脚压力	8
13. 旋梭与机针的同步调节	8
14. 左右针杆的离合	9
15. 缝角的弯曲角度和针距的关系	9
16. 调节送布牙高度	9
17. 旋梭与挑线杆位置调整	10
18. 旋梭与拨线勾位置调整	10
19. 机针与送布牙同步调整	10
20. 动刀安装	11
21. 调整剪线凸轮	11
22. 调节松线组件	12
23. 动刀与定刀的剪线压力调整	13
24. 重磨定刀	13
25. 调节针间距	13
26. 挡线调整	14
规格	15
零件样本	

1. 机壳部件	16
2. 夹线调节部件	18
3. 上轴、压脚部件	21
4. 针杆摆动部件	24
5. 针杆机构部件	26
6. 针杆切换机构部件	29
7. 针距调节部件	31
8. 下轴、送布轴部件	33
9. 旋梭部件	36
10. 切线部件（一）	39
11. 切线部件（二）	41
12. 自动倒缝部件	44
13. 挡线部件	46
14. 润滑部件	48
15. 附件	51
特殊针位零件表	54

操作前注意事项

1. 安全须知

- 1) 打开电源后，切勿将手放在机针下和皮带轮附近。
- 2) 机器停止使用或操作者离开时，将电源关掉。
- 3) 当倾斜机头、安装三角带或重新调试安装机器时，必须切断电源。
- 4) 机器运转时避免手指、头发、棒状物等靠近三角带、线轮和电机，以免受伤。
- 5) 机器运转时，不要将手指放在跳线杆防护罩内以及机针、皮带轮附近。
- 6) 如果安装了皮带罩、压脚防护罩、透明有机玻璃罩，当在这些防护装置不完善时不要开机。

2. 开机须知

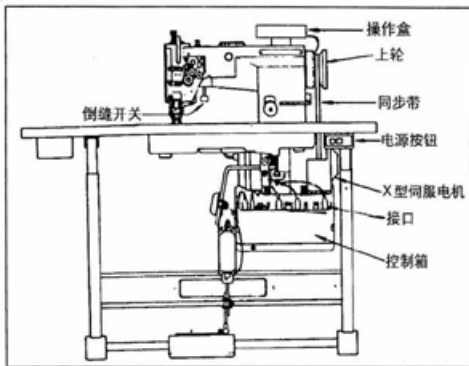
- 1) 油查内未加满油时，不得开机。
- 2) 若机器是通过油室加油润滑，操作前须加油充分润滑。
- 3) 启动新机器时，须先接通电源，检查皮带轮的旋转方向。（观察者面对皮带轮，皮带轮应为逆时针方向旋转）。
- 4) 确认电机的额定电压和相位。

3. 操作条件

- 1) 不要在高于 35℃ 或低于 5℃ 时使用，否则会造成机器损坏。
- 2) 避免在肮脏的环境中使用机器。
- 3) 避免在电气噪音过大的地方使用机器。

操作准备

整机外形 (右图)



1. 电源线连接

1) 连接电源线

当电源线与控制箱连接时，应在确认了插头型号及匹配方向后，将插头插入插孔。

- A. 如果是三相电源，“U”相应接红线，“V”相应接白线，“W”相应接黑线。电机的转向，按控制箱内的开关而定。

注：绿线必须连接到地线上使电机接地。

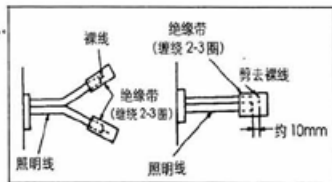
- B. 保险丝容量如下：200V-240V：10A
120V-120V：15A

2) 照明线

- A. 安装照明灯（6V，10-15W）时，接头在控制箱的后面，接头处须先切除外面的绝缘管，再进行连接，接头处须缠上绝缘胶布。

注：连接照明灯前必须切断电源。

- B. 如照明灯不使用时，导线的右端须按图（a）或图（b）所示，进行绝缘处理。如绝缘失败，可能会造成控制箱烧坏。



3) 旋转方向

打开控制箱前面左侧底部的橡皮盖，按下方向选择开关，可以改变电机的转向。

面对皮带轮，转向为逆时针方向时，选择开关的指示灯为“关”，反之则为“开”。

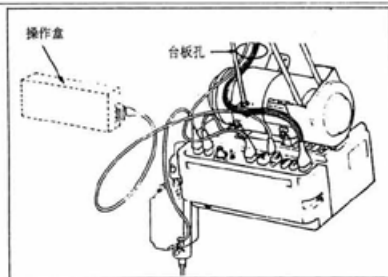
缝纫机出厂时，皮带轮的转向设定为逆时针方向。

2. 连接控制箱

控制箱连接如下图所示：

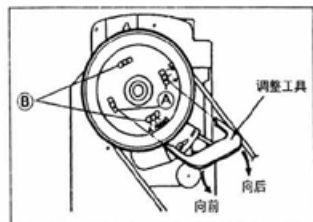
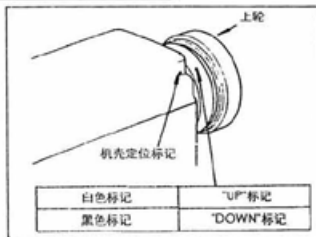
注：（1）连接或是拔下接头时，必须切断电源，确保安全。

（2）机型与电机控制盒要匹配。



3. 调节针杆停针位

- 1) 调整“UP”位置当脚后跟踩下踏板时，机器应停在“UP”位置。如果位置偏移超过3mm，进行如下调整：
 - A. 从机器上拔下电线插头。
 - B. 转动机器，使机器停在“UP”位置。
 - C. 固定皮带轮，将调整工具插入孔A，调整反射板。
- 2) 调整“DOWN”位置
当踏板处于中间位置时，机器应停在“DOWN”位置。如果位置偏移超过5mm，进行如下调整：
 - A. 从机器上拔下电线插头。
 - B. 转动机器，使机器停在“DOWN”位置。
 - C. 固定皮带轮，将调整工具插入孔B，调整反射板。
- 3) 确认停针位置后，接上电线插头。



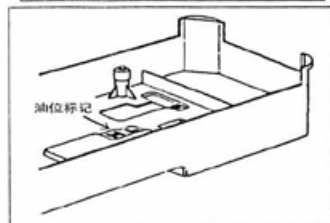
谨慎使用

1. 加油 (1)

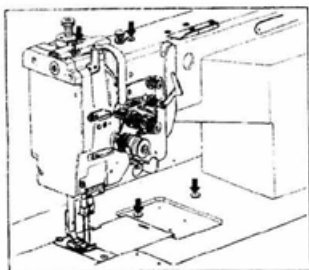
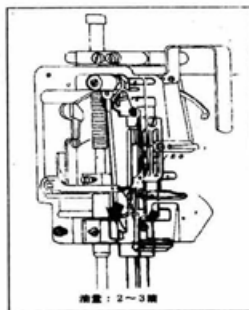
往油盘中加油到“H”位置。在使用中定期检查油位，如果油量在“L”位置以下，请补加到“H”位置。请使用白色缝纫机油。

2. 加油 (2)

新的缝纫机或长期不使用的缝纫机，

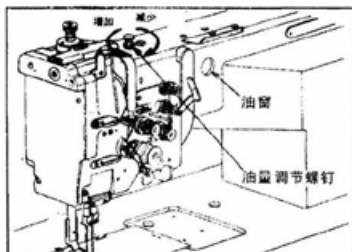


在使用前要在下图箭头所指位置适量加油。

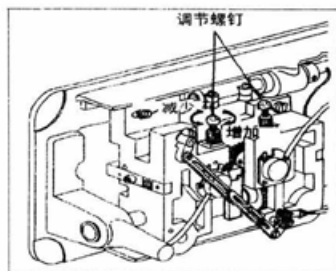


3. 加油状况

在操作过程中要通过油窗检查油量的供应情况。



4. 旋梭油量调节



5. 谨慎操作

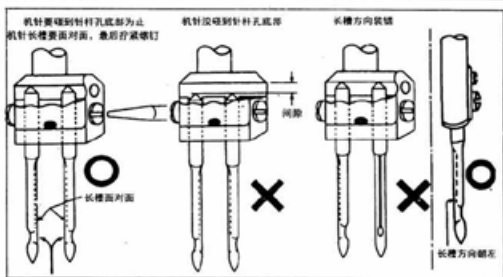
- 1) 打开或切断电源时，操作人员不要让脚靠近踏板。
- 2) 在操作过程中，如遇电源突然断开或异常情况发生时，刹车可能会失灵。
- 3) 进入控制箱可能会产生故障，在操作过程中务必盖上控制箱盖。
- 4) 不要使用万用表检查电路，否则万用表的电压会破坏电路中的电器元件。

操作

1. 安装机针

注意:

安装机针
前务必切
断电源



2. 梭心绕线

注意: 空运转时一定要抬起压脚

调节内容:

绕线张力

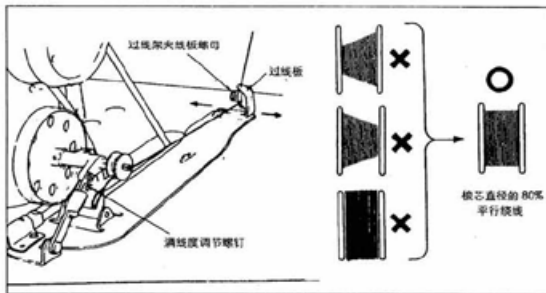
绕涤纶、尼龙线时, 要减少绕线压力

单边绕线

过线架往绕线量少的方向移动

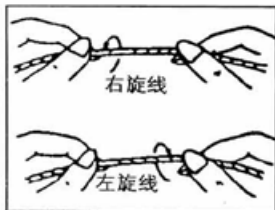
绕线量

旋松满线度调节螺钉可增加绕线量, 反之则减少绕线量。



3. 选择用线

从正面看, 推荐左面机针用右旋线,
右面机针用左旋线。当对面线的
使用无具体要求时, 左右机针均可使
用右旋线。底线则左、右旋线均可使用。



4. 机针引线

1) 让每根面线穿过线架孔 A

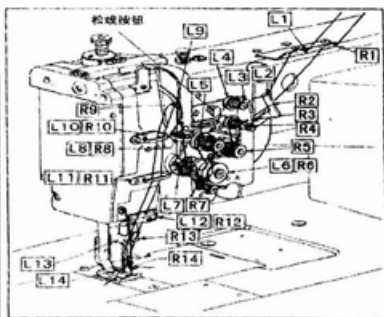
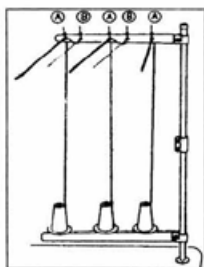
注意：当使用细而滑的面线（如涤纶线）时，让面线穿过线架孔 B

2) 提线杆上升到最高位置。

按图所示，顺序穿线。

注意：按下松线按钮，

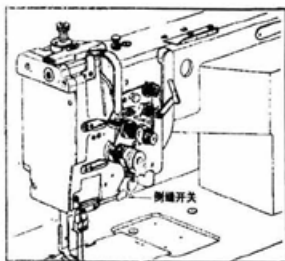
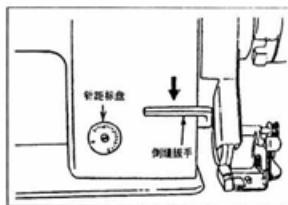
上部面线可轻松抽出。



5. 调整针距和倒缝线迹

注：压下倒缝操纵杆，转动针距标盘，调整针距

倒缝开关：压下开关则倒缝，释放则顺缝



6. 梭心

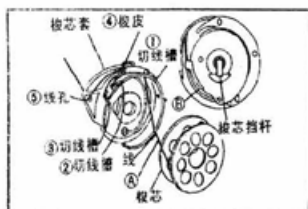
1) 线从梭芯左侧 A 拉出，然后装入梭芯套。

2) 线顺着梭芯套①~⑤号通过。

3) 梭芯套的凹部嵌入旋梭的凸部，然后装入旋梭轴。

4) 把梭芯挡杆扳下。

注：若为自动剪线机器，则线不通过⑤。



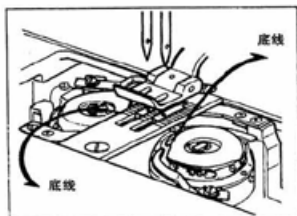
7. 面线的调节

根据缝料条件调节面线张力

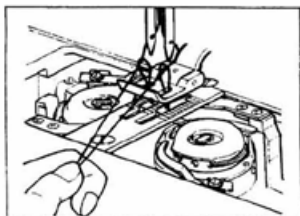
面线位置	左	中	右
线径	较粗	标准	较细
应用	较多	标准	较少

8. 引底线

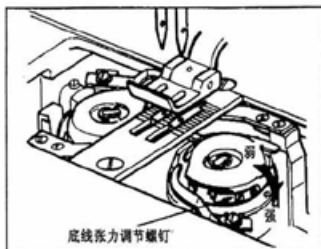
- (1) 按下核心压板，把底线从旋梭中抽出



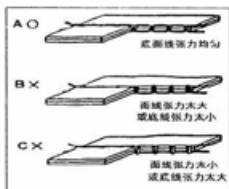
- (2) 左手拉住两根面线，用右手慢慢转一圈皮带轮，如图所示，面线拉起把底线也引出，然后拉齐，从压脚下面拉过，放到对面。



9. 调节底线张力

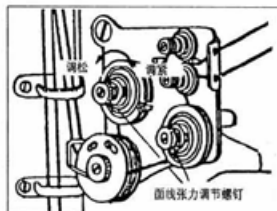


10. 正常的底面线张力



11. 调节面线张力

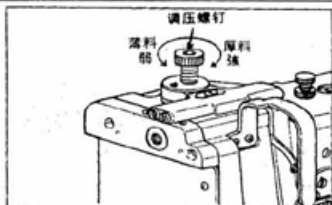
- 根据底线张力调节面线张力
- 转动面线调节螺母可调节面线张力
- 对特殊的缝料和缝线，可通过改变夹线弹簧来调节面线张力



12. 调节压脚压力

转动压脚压力调节螺丝，

可调节压脚压力

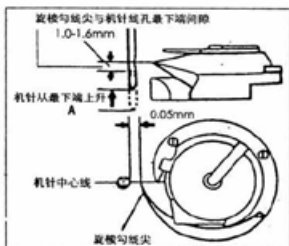


13. 旋梭与机针的同步调节

- 1) 针距设定如表所示
- 2) 当机针从最低位置上升量为 A 时，旋梭与机针的相互关系如下：

型号	-H	-B
针距	3	4.5
针从最下端上升 A	2.2mm	2.4mm

- 旋梭勾线尖高于机针线孔最下端 1.0~1.6mm
- 旋梭勾线尖于机针中心线一致
- 旋梭勾线尖与机针缺口底部的间隙为 0.05mm



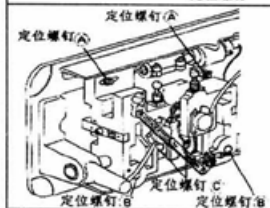
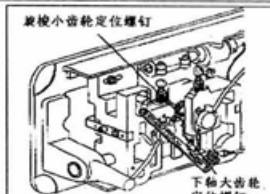
● 旋梭定位要点

- 1) 倾倒机头，旋松旋梭小齿轮的三个定位螺钉。
- 2) 转动主动轮，把机针停在从最低端上升量为 A 处。
- 3) 转动旋梭，使旋梭线勾尖对准机针中心。
- 4) 旋松螺钉 A、B、C，调节旋梭台左右位置，使得旋梭勾尖与机针的距离为 0.05mm

注：不能过度旋松螺钉 C，始终保持旋梭齿轮与下轴齿轮的啮合。

5) 旋紧螺钉的顺序

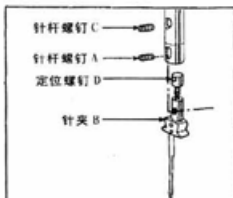
- a. 首先旋紧下轴齿轮的定位螺钉 C。
- b. 在检查旋梭勾尖与机针的间隙后，旋紧定位螺钉 A。然后旋紧定位螺钉 B。
- c. 当确认旋梭勾尖对准机针中心时，依次旋紧旋梭小齿轮的三个定位螺钉。



• 机针定位要点

当机针从最下端处上升量为 A 时, 调节机针的上下位置, 使得机针线孔最下端与旋梭线勾尖の間隙为 1.0mm~1.6mm。

- 1) 旋出针杆螺钉 A
- 2) 针夹 B 转一圈(调整量为 0.6mm), 或旋出针杆螺钉 C, 定位螺钉 D 转半圈(调整量为 0.3mm)进行调节。
- 3) 方向正对左侧面, 针杆螺钉 C 和 A 在原来位置旋入

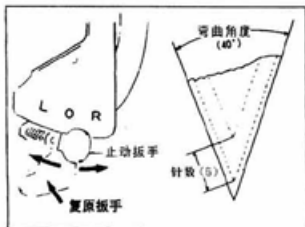


14. 左右针杆的离合

止动扳手在缝纫机运转中也可以进行操作, 但最好是让挑线杆在最高位置时再进行调节。

- 1) 左侧针杆停止运动
止动扳手板向箭头方向 L 位置
- 2) 右侧针杆停止运动
止动扳手板向箭头方向 R 位置
- 3) 双针同时运动

按下双针复原板, 止动扳手自动复原到 O 位, 即恢复到双针缝制状态。



15. 缝角的弯曲角度和针距的关系

- 1) 要想缝制漂亮的各种角度, 请查表决定针距(针距限制在 1/4)
- 2) 所夹角度相对针距决定后, 外侧另一针的针数也就知道了
- 3) 例: 夹角为 40° 时, 针距 2.9mm 定下来以后, 外侧针数为 6。

两针距离为 1/4 时针距和针数的关系表

弯曲角度 \ 针数	2	3	4	5	6	7	8
30°				4.8	4.0	3.7	3.0
40°			4.4	3.5	2.9	2.5	2.2
50°		4.6	3.4	2.7	2.3	2.0	1.7
60°	5.5	3.7	2.8	2.2	1.9	1.6	
70°	4.6	3.0	2.3	1.8	1.5		
80°	3.8	2.5	1.9	1.5	1.3		
90°	3.2	2.1	1.6	1.3			
100°	2.7	1.8	1.3				
110°	2.2	1.5					
120°	1.8	1.2					
130°	1.5						
140°	1.1						

16. 调节送布牙高度

送布牙的高度和压脚压力应根据

下列情况作相应调整:

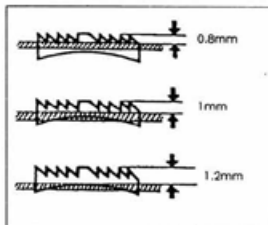
- 如送布牙太高和压脚压力太大, 将会损坏缝料。
- 如送布牙太低和压脚压力太小, 针距不能保证。
- 机针在最高位置时测量送布牙的高度

薄料.....送布牙高度 0.8mm

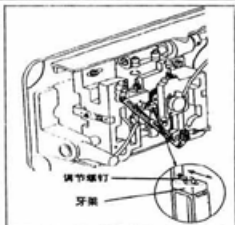
普通.....送布牙高度 1mm

厚料.....送布牙高度 1.2mm

调节顺序:



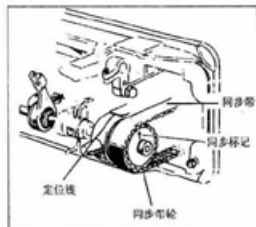
- (1)把机器放倒。
 - (2)转动皮带轮，在送布牙最高时停止。
 - (3)松开牙架螺钉。
 - (4)按图示箭头方向调节送布牙高度。
 - (5)调节结束后，拧紧牙架螺钉。
- 缝纫机出厂时送布牙高度为 1.0mm



17. 旋梭与挑线杆位置调整

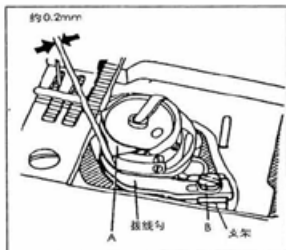
当同步带卸下后重新安装时，按下列顺序进行：

- (1) 转动主动轮，在挑线杆最高位置时停止。
- (2) 放倒机器，转动下轴，当同步带轮轴上的定位箭头对准底板上的同步定位线时，装上同步带。
- (3) 如果同步定位箭头没有对准定位线时，须卸下同步带重新调整。



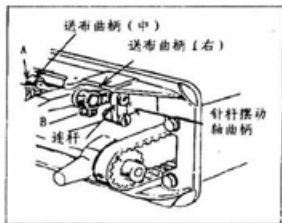
18. 旋梭与拨线勾位置调整

- (1) 转动主动轮，在拨线勾离针板位置最远时停止。
- (2) 保证梭心套 A 与拨线勾间隙为 0.2mm
- (3) 如果间隙过大或过小，松开螺钉 B 进行调整。

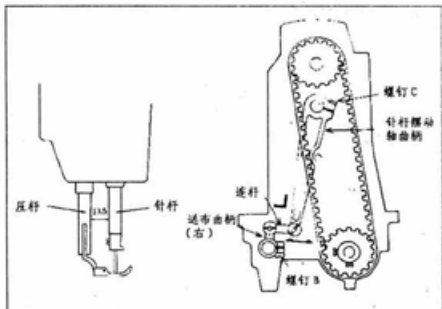


19. 机针与送布牙位置调整

- 1) 把针距设定为“0”
- 2) 放倒机器。
- 3) 松开送布曲柄螺钉 A、B。
- 4) 针杆放到最低位置。
- 5) 调整压杆与针杆的间隙到 13.5mm，临时固定送布曲柄螺钉 A、B。
- 6) 按图示确认送布曲柄（右）与连杆间角度（90度）。
- 7) 如果角度不对，打开后盖板，松开螺钉 C，按图示箭头方向调整到 90度。
- 8) 调整全部结束后，拧紧螺钉 A、B、C。



注：在调整的同时要确保机针在送布牙针孔的中心。



20. 动刀安装

A) 动刀初始位置安装

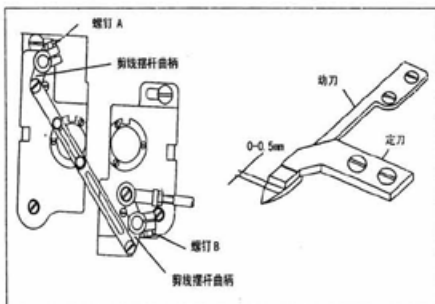
1) 旋转主动轮，把机针降到最低位置。

2) 推动剪线驱动曲柄，让剪线滚柱进入剪线凸轮槽。

3) 转动主动轮，直到主动轮上的白色标记点对准机壳上的黑色标记点。初步设定剪线驱动曲柄在此位置，临时拧紧相关螺钉，防止剪线滚柱从剪线凸轮槽滑出。

4) 松开曲柄锁紧螺钉 A、B。

5) 调整动刀，使动刀前端斜面端线与定刀前端的距离为 0-0.5mm，(如图所示) 再固定螺钉 A、B。



B) 调整动刀与梭心套定位块的间隙

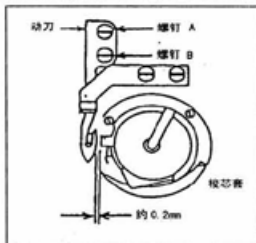
a) 转动主动轮，把机针降到最低位置。

b) 压下剪线驱动曲柄，转动主动轮，使动刀前进到极端位置。

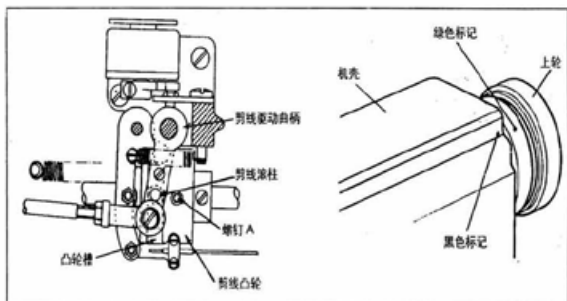
c) 用手转动内旋梭，调整动刀与梭心套定位块的间隙到 0.2mm。(调整前应松开螺钉 A、B)

21. 调整剪线凸轮

(1) 转动主动轮，把机针降到最低位置。

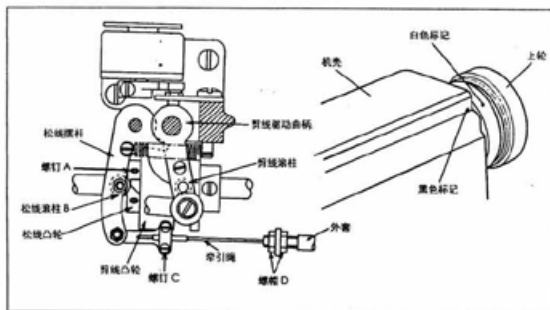


- (2) 保持机针位置，压下剪线驱动曲柄，让剪线滚柱进入剪线凸轮槽。
- (3) 转动主动轮，调节剪线凸轮，调节到当主动轮上的绿色标记点对准机壳上的定位标记点时，剪线动刀开始启动。
调节之前要松开剪线凸轮的两个紧定螺钉 A



22. 调节松线组件

- (1) 转动主动轮，把机针降到最低位置。
- (2) 保持机针位置，压下剪线驱动曲柄，让剪线滚柱进入剪线凸轮槽。
- (3) 转动主动轮，调节松线凸轮，调节到当主动轮上的白色标记点对准机壳上的定位标记点时夹线板闭合。调节之前要松开松线凸轮的两个紧定螺钉 A
- (4) 夹线板的张开程度可通过松线滚柱 B 与松线凸轮调节。(如图所示) 调节时，松开螺钉 C，收缩牵引绳。
- (5) 作细微调节时，松开螺帽 D，向右移动牵引线外套可增加夹线板张开幅度。

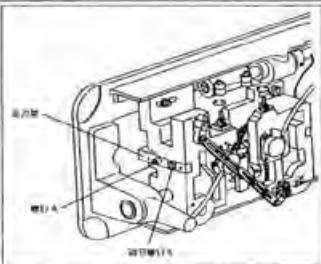


23. 动刀与定刀的剪线压力调整

- (1) 松开定刀架固定螺钉 A
- (2) 转动调节螺钉 B，调节动刀与定刀的剪线咬合力，调节结束后固定螺钉 A。

注：如果剪线咬合力过大，会产生很大的运转力和剪线头数，因此要调节到最小的剪线咬合力。

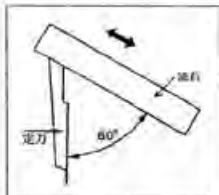
- (3) 移动动刀，确认是否能顺利剪线。



24. 重磨定刀

当剪线刀不锋利时，定刀可按图示方法进行刃磨。

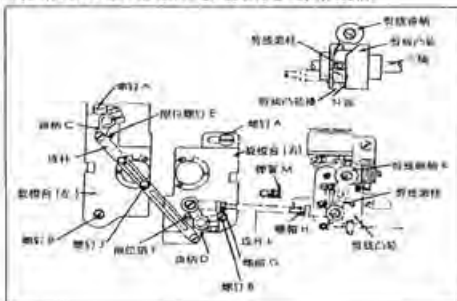
动刀由于刃磨非常困难，只好更换新的刀片。



25. 调整针间距

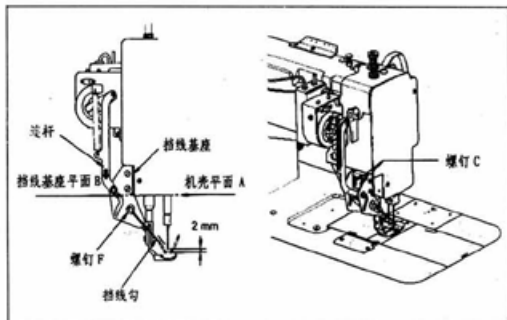
- (1) 更换针板、送布牙和机针尖头。
- (2) 放倒机器。
- (3) 松开两只送料螺钉 J。
- (4) 取下弹簧 M。
- (5) 松开旋梭台安装螺钉 A、B，调整旋梭与机针的间隙。
- (6) 调整好旋梭与机针的间隙后，装上弹簧 M。
- (7) 当曲柄 C、D 靠住限位螺钉 E、F 时，拧紧送料螺钉 J。
- (8) 转动主动轮，把机针降到最低位置。
- (9) 松开螺帽 G、H。
- (10) 压下剪线驱动曲柄 K，调节剪线连杆 L，使剪线滚柱能顺利进入剪线凸槽槽。
- (11) 调节剪线凸轮和剪线滚柱。

- A. 压下剪线驱动曲柄 K，使剪线滚柱能顺利进入剪线凸槽槽。
- B. 转动剪线连杆 L，调节剪线滚柱与剪线凸轮槽 N 面的间隙到最小，拧紧螺帽 G、H。
- C. 再次压下剪线曲柄 K，检查剪线滚柱是否能顺利进入剪线凸槽槽。



26. 挡线调整

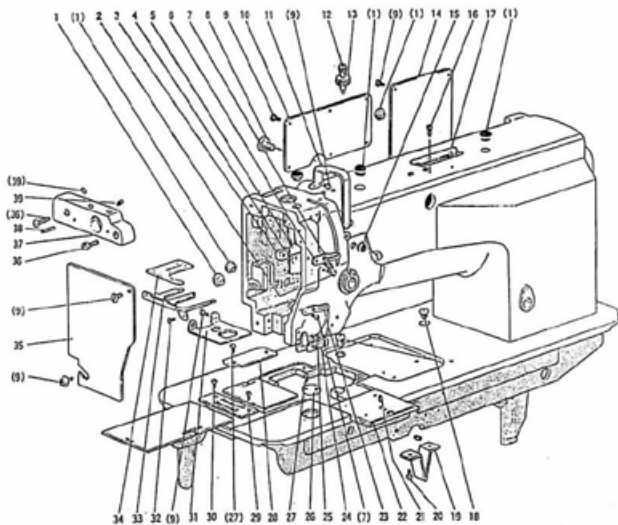
- 1) 缝纫机停在上针位。
- 2) 旋松螺钉 C，把基准线 A、B 调整到同一平面，然后旋紧螺钉 C。
- 3) 旋松螺钉 F，把挡线勾与机针尖的距离调整为 2mm，然后旋紧螺钉 F。



规格

规格		型号			
		GC20528-M	GC20528-M-D	GC20528-B	GC20528-B-D
用途		薄料、中厚料		中厚料	
最高缝速		3500rpm		3000rpm	
针距长度		0~4mm		0~7mm	
针杆行程		32mm			
压脚提升高度		膝控 13mm		手动 7mm	
使用机针		DP×5 11#-14#		DP×5 18#-22#	
旋梭		标准附下线 回拉弹簧旋梭	自动润滑旋梭 (自动剪线用)	大型附下线 回拉弹簧旋梭	大型水平自 动润滑旋梭 (自动剪线用)
自动剪线装置		—	√	—	√
挑线杆		滑杆式			
针距调节		标盘式			
供油方式		自动润滑			
电机		离合器马达 370W	伺服马达 550W	离合器马达 370W	伺服马达 550W
二针间距	标准	6.4mm			
	特殊	3.2	4.8	8	9.5 12.7mm

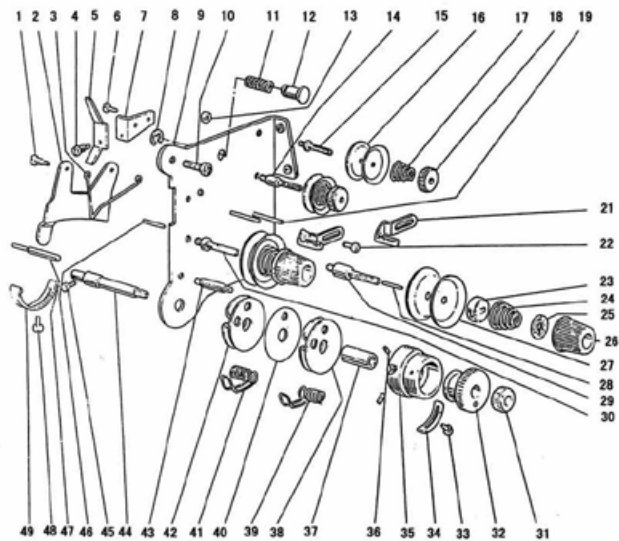
A. 机壳部件



A. 机壳部件

序号	样本编号	名 称	GC2032B-M	GC2032B-B	GC2032B-M/D	GC2032B-B/D	备 注
A01	H3200B2190	橡皮条	5	5			黑色
A01	H4715B8001	橡皮条			5	5	灰色
A02	H2400B2090	过线勾/沉头螺钉	2	2	2	2	SM3/16 (28) × 11
A03	H2400B2090	挡油罩板垫块	1	1	1	1	
A04	H3200B2090	挡油板	1	1	1	1	
A05	H2400B2090	挡油罩板	1	1	1	1	
A06	H3200B2070	线勾(上)	1	1	1	1	
A07	H3000D2160	防油垫固定板螺钉	2	2	2	2	SM9/64 (40) × 6.5
A08	H409060080	螺钉(镀锌)	1	1	1	1	GB/T818 M6×8
A09	HA300C2030	挑线杆防护罩螺钉	15	15	11	11	SM11/64 (40) × 8
A10	H3200B2030	后盖板(左)	1	1	1	1	
A11	H3200B2050	挑线杆防护罩	1	1			黑色
A11	H4715B8001	挑线杆防护罩			1	1	灰色
A12	H3200K0210	M10×33定位螺钉	1	1	1	1	M10×33
A13	H3200K0220	M10×8.5调节螺母	1	1	1	1	M10×8.5
A14	H3200B2040	后盖板(右)	1	1	1	1	
A15	H2000B2010	机头橡皮条	1	1	1	1	
A16	HA700B2060	过线板螺钉	2	2	2	2	SM11/64 (40) × 8
A17	H2400B2100	上过线板	1	1	1	1	
A18	H2000M0080	油杯	2	2	2	2	
A19	H4912B8001	支撑脚			1	1	
A20	H4912B8001	支撑脚固定螺钉			2	2	SM1/4 (24) × 9
A21	H3200B2170	13/64(32)×4固定螺钉	1	1	1	1	SM13/64(32)×4
A22	H3200B2160	排板(前)	1	1	1	1	
A23	H3200B2080	线勾(中)	1	1	1	1	
A24	H3212B0066	线勾(下)组件	1	1	1	1	
A25	H3200B2100	9/64 (40) × 6.5 四柱头螺钉			1	1	SM9/64(40) × 6.5
A26	H4915B8001	小盖板			1	1	
A27	H4914B8001	固定螺钉			4	4	SM9/64(40) × 6
A28	H4911B8001	盖板			1	1	
A29	HA300B2190	针板螺钉	1	1	1	1	SM11/64 (40) × 8
A30	H3200B2120	针板螺钉(后)	1	1	1	1	SM9/64 (36) × 6.5
A31	H3400K0020	油线板	1	1	1	1	
A32	H2004J0067	浮动连杆座螺钉	2	2	2	2	SM9/64 (40) × 7
A33	H340K0651	油板	1	1	1	1	
A34	H3406K0652	羊毛毡	1	1	1	1	
A35	H3400L0030	面板	1	1			黑色
A35	H3406L0065	面板			1	1	灰色
A36	HA7311C066	四柱头螺钉	2	2	2	2	SM11/64 (40) × 12
A37	H3400L0070	轴支架	1	1			
A37	H3410L0065	轴支架			1	1	
A38	H602030200	铆销	2	2	2	2	GB/T117 3×20
A39	H2000I2080	下轴轴套螺钉	1	1	1	1	SM11/64 (40) × 8

B. 夹线调节部件



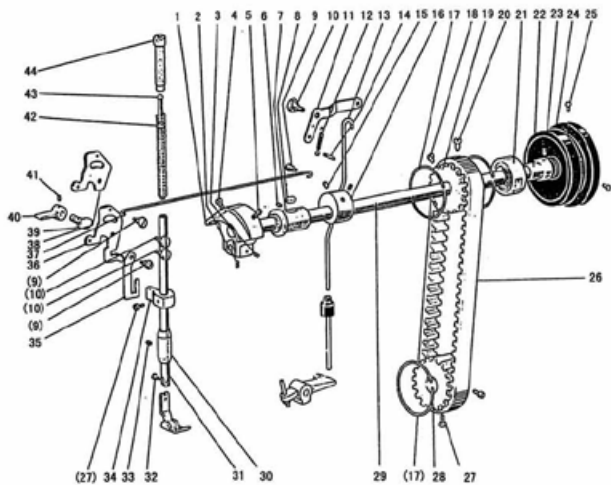
B. 夹线调节部件

序号	样本编号	名 称	GC20328-M	GC20328-B	GC30328-M-D	GC30328-B-D	备 注
B01	H3221B6811	松线压板螺钉	2	2	2	2	SM9/64 (40) × 3
B02	H3221B3142	松线板	1	1	1	1	
B03	H3221B6812	松线板压弹簧	1	1	1	1	
B04	H4705C8001	除梯螺钉			1	1	SM9/64 (40) × 4.2
B05	H4706C8001	摆杆			1	1	
B06	HA7311C306	圆柱头螺钉			1	1	SM9/64 (40) × 4.5
B07	H4707C8001	安装板			1	1	
B08	H007013050	销圈			1	1	GB/T896 5
B09	H3221B6820	夹线调节器安装板	1	1	1	1	
B10	HA300C2030	挑线杆防护罩螺钉	2	2	2	2	
B11	H4706C8001	按钮复位弹簧			1	1	
B12	H4709C8001	按钮			1	1	
B13	H3221B6810	六角螺母	2	2	2	2	SM11/64 (40)
B14	H3221B0685	夹线调节螺钉	1	1	1	1	
B15	H3221B0683	夹线调节螺钉	1	1	1	1	
B16	HA112B0693	夹线板	4	4	4	4	
B17	H3221B0684	夹线弹簧	2	2	2	2	
B18	HA710B0671	夹线螺母	2	2	2	2	SM11/64 (40)
B19	H3221B0682	过线销	3	3	3	3	
B21	H3221B0687	线勾	1		1		
B21	H3306B0661	线勾		1		1	
B22	HA106B0676	面板线勾螺钉	1	1	1	1	SM9/64 (40) × 6
B23	HA310B0702	松线板	2	2	2	2	
B24	HA115B0703	夹线簧	1		1		
B24	H3308B2040	夹线簧		1		1	
B25	HA115B7010	夹线螺母止动块	2	2	2	2	
B26	HA310B0701	夹线螺母小组件	2	2	2	2	
B27	HA310B0705	夹线板	4	4	4	4	
B28	H3221B6816	过线钉	1	1	1	1	
B29	H3221B0689	夹线调节螺钉	1	1	1	1	
B30	H3221B0686	夹线调节螺钉	1	1	1	1	
B31	H32481B721	螺母	1	1	1	1	SM1/4 (40)
B32	H32481B621	套筒	1	1	1	1	
B33	H32481B321	圆柱头螺钉	1	1	1	1	SM9/64 (40) × 6
B34	H32481B821	止动块	1	1	1	1	
B35	H32481B921	导向套	1	1	1	1	
B36	H32481B521	紧定螺钉	2	2	2	2	SM1/8 (44) × 3.9
B37	H32481B821	轴套	1	1	1	1	
B38	H32481B721	过线板组件	1	1	1	1	
B39	H32481B321	挑线簧	1	1	1	1	
B40	H32481B221	过线板	1	1	1	1	
B41	H32481B221	挑线簧	1	1	1	1	
B42	H32481B021	过线板组件	1	1	1	1	

B. 夹线调节部件

序号	样本编号	名 称	GC20528-M	GC30528-B	GC20528-M-D	GC20528-B-D	备 注
B43	H32481B421	阶梯螺钉	1	1	1	1	SM9/54 (40) ×2.9
B44	H32481B121	阶梯轴螺钉	1	1	1	1	
B45	H2004J0067	摆动连杆座螺钉	1	1	1	1	SM9/54 (40) ×7
B46	H3221B6817	过线钉	1	1	1	1	
B47	H3221B6818	松线钉	1	1	1	1	
B48	H320082100	圆柱头螺钉	1	1	1	1	SM9/54 (40) ×6.5
B49	H3221B6819	止动块	1	1	1	1	

C. 上轴部件



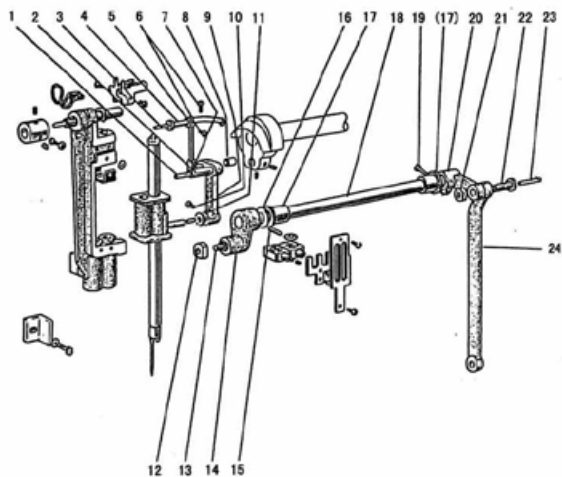
C. 上轴、压脚部件

序号	样本编号	名称	GC2028-M	GC2028-B	GC2028-M-D	GC2028-B-D	备注
C01	H340480011	针杆曲柄组件	1	1	1	1	
C02	HA10580662	上轴紧固螺钉	1	1	1	1	SM1/4 (40) × 3.5
C03	HA307C0662	挑线曲柄定位螺钉	1	1	1	1	SM1/4 (40) × 7
C04	HA100C2060	针杆曲柄螺钉	1	1	1	1	SM9/32 (28) × 14
C05	HA100C2070	针杆曲柄定位螺钉	1	1	1	1	SM9/32 (28) × 13
C06	H2405D0664	挑线杆定位螺钉	1	1	1	1	SM15/64 (28) × 14
C07	H320480011	上转轴套(左)组件	1	1	1	1	
C08	H32111B104	羊毛毡	1	1	1	1	
C09	HA10780662	铰链螺钉	3	3	3	3	SM3/16 (28) × 3.5
C10	HA10082050	膝控提升杆(右)螺钉	3	3	3	3	SM15/64 (28) × 6.7
C11	H3211E0691	膝控提升杆(右)	1	1	1	1	
C12	H3211E0692	膝控提升杆(右)弹簧	1	1	1	1	
C13	H3211E0693	膝控提升连杆	1	1	1	1	
C14	H3208E2090	弹簧销	1	1	1	1	φ5×28
C15	HA100C2020	上轴轴套(中)螺钉	2	2	2	2	SM15/64 (28) × 10
C16	H340680671	平衡偏心轮			1	1	
C17	H3205C0661	弹簧挡圈	3	3	3	3	
C18	HA113F0684	限位块螺钉	1	1	1	1	SM15/64 (28) × 8.5
C19	H3205C1021	同步带轮	1	1	1	1	
C20	HA100F2130	倒缝投纵杆柄螺钉	1	1	1	1	SM15/64 (28) × 14.5
C21	H3205J0662	轴承	1	1			6204ZZNR/5K
C22	H3205J0661	轴套	1	1			
C23	HA113F0684	限位块螺钉	2	2			SM15/64 (28) × 8.5
C24	H3204J0652	主动轮	1	1			
C25	HA1100672	主动轮螺钉	2	2			SM15/64 (28) × 12
C26	H3200C2030	同步带	1	1	1	1	
C27	HA104F0654	倒缝投纵杆螺钉	3	3	3	3	SM15/64 (28) × 10
C28	H3207C0671	同步带轮	1	1	1	1	
C29	H3204C0651	上轴	1	1			
C29	H690638001	上轴			1	1	
C30	HA70480651	压索杆轴套	1	1	1	1	
C31	H3200E2010	压索杆	1	1	1	1	
C32	H3200E2020	1/8(44) × 9圆柱头螺钉	1	1	1	1	SM1/8(44) × 9
C33	HA100C2020	上轴轴套(中)螺钉	1	1	1	1	SM15/64 (28) × 10
C34	H3207E0661	压索杆导架	1	1	1	1	
C35	H3210E0683	操作板	1	1	1	1	
C36	H3210E0682	膝控提升杆	1	1			
C37	H3210E0681	膝控提升拉杆	1	1	1	1	
C38	H69048001	膝控提升杆			1	1	
C39	H3200E2060	压索杆提升凸轮	1	1	1	1	
C40	H3208E0672	压脚扳手	1	1	1	1	
C41	HA10082110	三眼线勾螺钉	2	2	2	2	SM11/64 (40) × 6.6
C42	H3200E2100	压索杆弹簧	1	1	1	1	

C. 上轴、压脚部件

序号	样本编号	名 称	GC20528-M	GC20528-B	GC20528-M-D	GC20528-B-D	备 注
C43	HA100H2120	压紧杆弹簧导柱	1	1	1	1	
C44	HA309H0681	调压螺钉	1	1	1	1	M1/2 (28) × 49

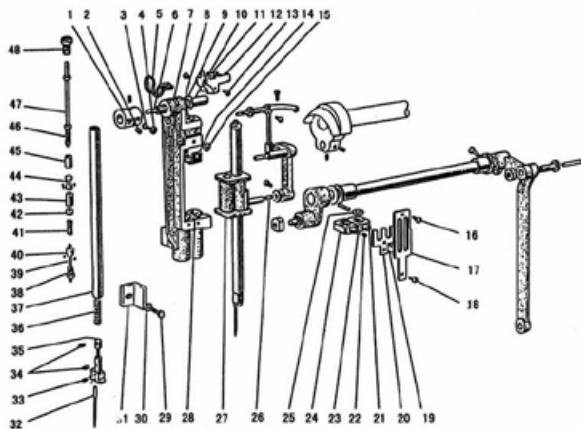
D. 针杆摆动部件



D. 针杆摆动部件

序号	样本编号	名 称	GC20528-M	GC20528-B	GC20528-M-D	GC20528-B-D	备 注
D01	H2405D0663	棉线	1	1	1	1	Φ3×80
D02	H2405D0662	挑线曲柄连杆	1	1	1	1	
D03	H2405D1122	棉线	1	1	1	1	Φ2.5×240
D04	H32422C108	挑线杆铰链轴	1	1	1	1	
D05	H342118205	挑线杆	1		1		
D05	H3504B0651	挑线杆		1		1	
D06	HA11000672	主动轮螺钉	3	3	3	3	SM15/64 (28) × 12
D07	H2405D1112	滑杆	1	1	1	1	
D08	H242110305	滑杆塞子	1	1	1	1	
D09	H3409C0671	挑线连杆	1	1	1	1	
D10	HA100H2150	小脚螺钉	1	1	1	1	SM9/64(40) × 11
D11	H3409C0672	套筒	1	1	1	1	
D12	H3410C301P	滑块	1	1	1	1	
D13	H3406C0671	支撑轴螺钉	1	1	1	1	
D14	H3406C0672	针杆摆动曲柄(左)	1	1	1	1	
D15	H502040240	针杆摆动曲柄(左)锥销	1	1	1	1	GB/T117 4×24
D16	H3400C2050	垫片	1	1	1	1	
D17	H3204B0652	针杆架摆动轴轴套	2	2	2	2	
D18	H3400C0673	针杆摆动曲柄轴	1	1	1	1	
D19	H2012N0652	小脚曲柄(右)螺钉	1	1	1	1	SM1/4(24) × 16
D20	H3407C0661	针杆摆动曲柄(右)	1	1	1	1	
D21	H323118506	5/16(24) × 5.5六角螺母	1	1	1	1	SM5/16(24)
D22	H323110306	曲柄连杆螺钉	1	1	1	1	SM5/16(24) × 26.2
D23	H32311D406	油线	1	1	1	1	
D24	H3407C0662	连杆	1	1	1	1	

E. 针杆机构部件



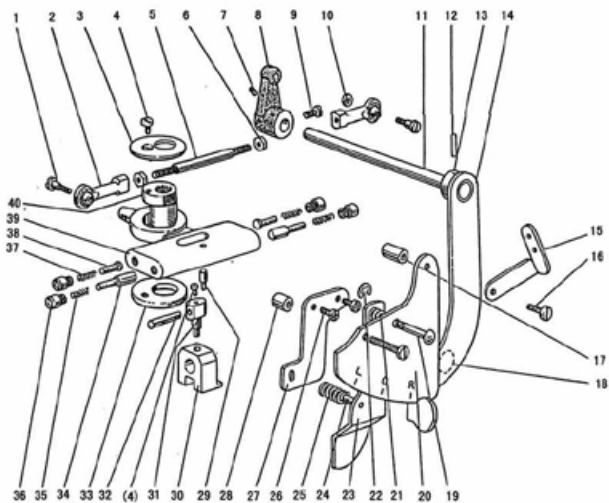
E. 针杆机构部件

序号	样本编号	名 称	GC20528-M	GC20528-B	GC30528-M-D	GC30528-B-D	备 注
E01	H3410C3025	套筒	1	1	1	1	
E02	HA305B0662	迷布轴轴套螺钉	2	2	2	2	SM15/16(28)×4.5
E03	H324818C21	螺钉	1	1	1	1	SM9/64(40)×6
E04	H3410C301J	板簧	1	1	1	1	
E05	H3410C3010	油线	1	1	1	1	
E06	H3410C3023	油线	1	1	1	1	
E07	H34411C110	针杆支架	1	1	1	1	
E08	H609030220	弹簧销	1	1	1	1	GB/T879.1 3×22
E09	H007013070	E型挡圈	1	1	1	1	GB/T896 7
E10	H3410C3022	变换曲柄轴	1	1	1	1	
E11	H3410C301H	油管夹	1	1	1	1	
E12	H3410C301Q	油管夹	1	1	1	1	
E13	H3410C301L	9/64(40)×4圆柱头螺钉	2	2	2	2	SM9/64(40)×4
E14	H3410C301E	止动块	1	1	1	1	
E15	HA703R0667	检测器架垫圈	1	1	1	1	
E16	H3410C301K	9/64(40)×5.5圆柱头螺钉	1	1	1	1	SM9/64(40)×6.5
E17	H3410C301D	导向板	1	1	1	1	
E18	H3215R0693	盘头螺钉	1	1	1	1	SM9/64(40)×5
E19	H3410C301C	3/32(44)×4.25沉头螺钉	1	1	1	1	SM3/32(44)×4.2
E20	H3410C301B	支架	1	1	1	1	
E21	H3410C3015	针杆夹头(右)	1	1	1	1	
E22	H3410C3019	内六角固定螺钉	2	2	2	2	SM9/64(40)×3.5
E23	H3410C3018	衬套	2	2	2	2	
E24	H3410C3017	针杆夹头(左)	1	1	1	1	
E25	H3410C3016	垫片	4	4	4	4	
E26	H320405513	羊毛毡	1	1	1	1	
E27	H3410C3014	针杆夹头	1	1	1	1	
E28	H34411C310	针杆轴套	2	2	2	2	
E29	H3400C2020	11/64(40)×12六角带帽螺栓	1	1	1	1	SM11/64(40)×12
E30	H320012030	垫片	1	1	1	1	
E31	H3400C2010	针杆导向块	1	1	1	1	
E32	H3204D0658	机针	2		2		
E32	H3304D0651	机针		2		2	
E33	H324818S21	1/8(44)×3.5固定螺钉	1	1	1	1	SM1/8(44)×3.5
E34	H34412C710	1/8(44)×6固定螺钉	4	4	4	4	SM1/8(44)×6
E35	H34412C910	止动块	2	2	2	2	
E36	H34412C410	弹簧	2	2	2	2	
E37	H34411C210	针杆	2	2	2	2	
E38	H3410C1264	5/64(64)×8三角槽螺杆	2	2	2	2	
E39	H3410C3011	钢球	12	12	12	12	Sφ2.5
E40	H3410C1263	滚筒	2	2	2	2	
E41	H3410C1265	弹簧	2	2	2	2	
E42	H3410C1262	5/64(64)×2六角螺母	2	2	2	2	SM5/64(64)

E. 针杆机构部件

序号	样本编号	名 称	GC20528-M	GC20528-B	GC20528-M-D	GC20528-B-D	备 注
E43	H3410C1261	5/64(64)×6特殊螺母	2	2	2	2	SM5/64(64)×6
E44	H34412C310	特殊销	2	2	2	2	
E45	H34412C210	套筒	2	2	2	2	
E46	H34412C110	弹簧	2	2	2	2	
E47	H34412C510	阶梯销	2	2	2	2	
E48	H34412C810	M5.5×0.5×8.5特殊螺钉	2	2	2	2	M5.5×5

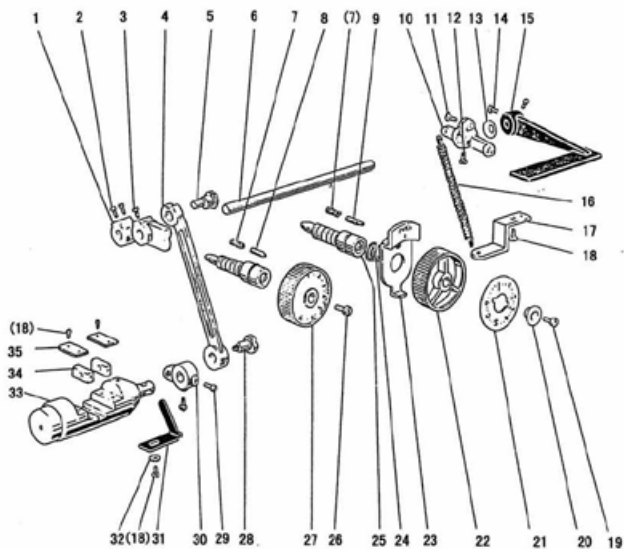
F. 针杆切换机构部件



F. 针杆切换机构部件

序号	样本编号	名 称	GC20528-M	GC20528-B	GC20528-M-D	GC20528-B-D	备 注
F01	H34002030	11/64(40)×9.5销螺钉	2	2	2	2	SM11/64(40)×9.5
F02	H3405D0663	双头螺杆组件	2	2	2	2	JX05
F03	H340002120	盖板	1	1	1	1	
F04	HA7311CC06	偏心连杆轴螺钉	2	2	2	2	SM9/64(40)×6.5
F05	H3405D0661	双头螺杆	1	1	1	1	
F06	H003057050	螺母M5	2	2	2	2	M5
F07	H3416D0692	内六角固定螺钉	1	1	1	1	SM11/64(40)×6.6
F08	H3416D0691	连杆曲柄	1	1	1	1	
F09	HA100B2110	三限线勾螺钉	1	1	1	1	SM15/64(28)×10
F10	H3221B6810	11/64(40)×3六角螺母	1	1	1	1	SM11/64(40)
F11	H34321D407	轴	1	1	1	1	
F12	H609030180	弹簧销3×18	1	1	1	1	GB/T879.1 3×18
F13	H34321E207	套筒	1	1	1	1	
F14	H34321E107	针杆位置控制杆	1	1	1	1	
F15	H3400L0050	线勾	1	1	1	1	
F16	H2004J0067	线勾螺钉	2	2	2	2	SM11/64(40)×11.4
F17	H3400D2060	管子	1	1	1	1	
F18	H3407D0671	阶梯销	1	1	1	1	
F19	H3408D0681	阶梯轴	1	1	1	1	
F20	H3408D0686	针杆位置隔板	1	1	1	1	
F21	H3408D0682	弹簧	1	1	1	1	
F22	H007013040	E型挡圈 4	1	1	1	1	GB/T896 4
F23	H3408D0684	针杆变换杠杆	1	1	1	1	
F24	H3408D0685	销	1	1	1	1	
F25	H3400D2100	弹簧	1	1	1	1	
F26	HA300C2030	挑线杆防护罩螺钉	2	2	2	2	SM11/64(40)×8
F27	H3400D2090	安装板	1	1	1	1	
F28	H3400D2080	短管φ7×5.7	1	1	1	1	
F29	H3400D2110	9/64(40)×12.5圆柱头螺钉	1	1	1	1	SM9/64(40)×12.5
F30	H3410C3021	变换曲柄	1	1	1	1	
F31	H3404D0652	导向销	1	1	1	1	
F32	H3404D0653	销	1	1	1	1	
F33	H3404L0653	特殊垫片	1	1	1	1	
F34	H3404D0655	特殊销钉	2	2	2	2	
F35	H3404D0657	弹簧	2	2	2	2	
F36	H3404D0656	5/16(28)×4特殊螺钉	4	4	4	4	SM5/16(28)×4
F37	H3404D0658	弹簧	2	2	2	2	
F38	H3404D0654	销钉	2	2	2	2	
F39	H3404D0651	导向台	1	1	1	1	
F40	H3404L0652	压紧杆轴套	1	1	1	1	

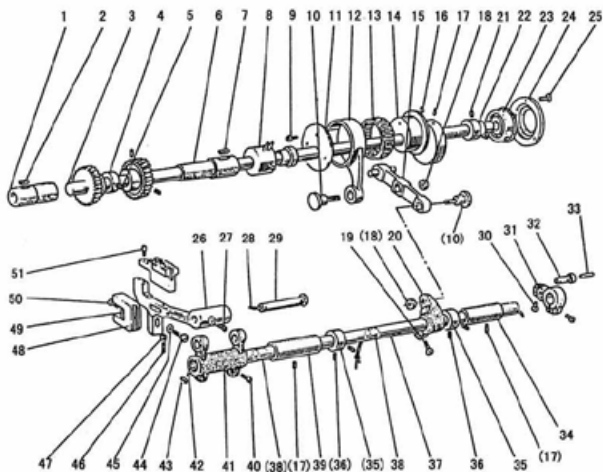
G. 针距调节部件



G. 针距调节部件

序号	样本编号	名称	GC20528-M	GC20528-B	GC20528-M-D	GC20528-B-D	备注
G01	H3204F0651	针距调节螺杆	1	1	1	1	
G02	HA113F0684	限位块螺钉	2	2	2	2	SM15/64 (28) × 8.5
G03	H3200F2020	15/64 (28) × 12 圆柱头螺钉	1	1	1	1	SM15/64 (28) × 12
G04	H3206F0661	连杆	1	1	1	1	
G05	H3206F0662	偏心轴	1	1	1	1	
G06	H3200F2060	伊缝踏板杆	1	1			
G06	H6904F8001	倒缝踏板杆			1	1	
G07	H3200F2110	止动销弹簧	1	1	1	1	
G08	HA100F2080	止动销	1	1			
G09	HA700F2030	止动销			1	1	
G10	H3207F0671	倒缝踏板曲柄	1	1			
G10	H4905G8001	倒缝踏板曲柄			1	1	
G11	HA800F2020	拉簧架螺钉	1	1	1	1	SM15/64 (28) × 16.5
G12	H3207F0672	圆柱头螺钉	1	1	1	1	SM11/64 (40) × 8.5
G13	HA100F2110	倒缝踏板杆垫圈	1	1			
G14	HA113F0684	限位块螺钉	2	2			SM15/64 (28) × 8.5
G15	H3216F0071	倒缝踏板杆组件	1	1			
G15	H4906G8001	倒缝踏板板手			1	1	
G16	H3207F0673	倒缝踏板曲柄弹簧	1	1	1	1	
G17	H3200F2050	异簧架	1	1			
G18	HA300C2030	挑线杆防护罩螺钉	6	6	5	5	SM11/64 (40) × 8
G19	HA720F0686	针距标盘螺钉			1	1	SM3/16 (28) × 12
G20	HA720F0685	标盘螺钉衬套			1	1	
G21	H8504H8001	标盘盖板			1		
G21	H9204F8001	标盘盖板				1	
G22	HA7421F120	针距标盘			1	1	
G23	HA720F0683	针距标盘定位板			1	1	
G24	HA720F0687	针距踏板簧			1	1	
G25	HA109F0671	针距调节螺杆	1	1	1	1	
G26	HA109F0673	针距标盘螺钉	1	1			SM3/6 (28) × 8
G27	H3213F0702	针距标盘	1				
G27	H3304F0651	针距标盘		1			
G28	H3206F0662	偏心轴	1	1	1	1	SM1/4 (40) × 8
G29	H3210F0681	内六角固定螺钉 M5 × 6	2	2	2	2	M5 × 6
G30	H3210F0683	倒缝踏板杆曲柄(下)	1	1	1	1	
G31	H3200F2080	倒缝台挡板	1	1	1	1	
G32	HA703R0067	检测器架垫圈	1	1	1	1	
G33	H3212F0692	倒缝台	1	1	1	1	
G34	H3208G0672	送布轴连杆滑块	2	2	2	2	
G35	H3212F0691	导向板	2	2	2	2	

H. 下轴、送布轴部件



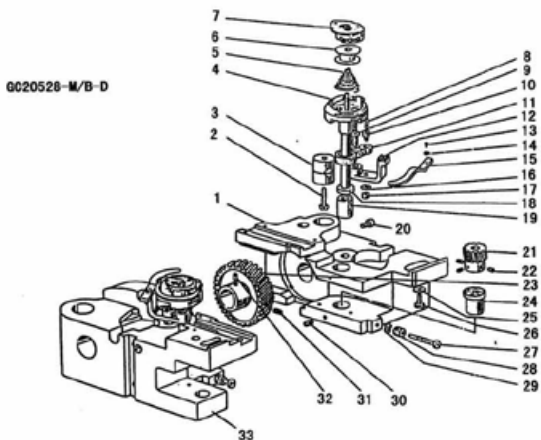
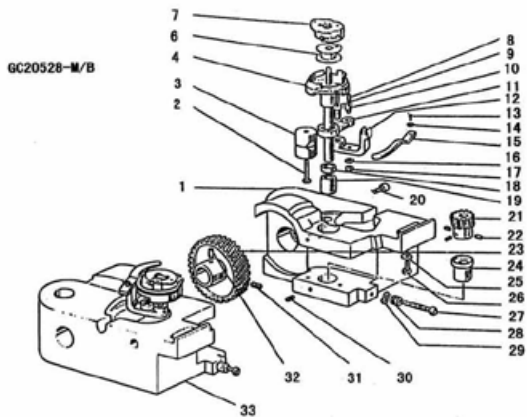
H. 下轴、送布轴部件

序号	样本编号	名 称	GC20528-M	GC20528-B	GC20528-M-D	GC20528-B-D	备 注
H01	H32132B104	下轴轴套(左)	1	1	1	1	
H02	H32132B204	油线	1	1	1	1	
H03	H3200H2010	下轴	1	1	1	1	
H04	H3205H0655	抽牙凸轮	1	1	1	1	
H05	H3205H0654	1/4(40)×5紧定螺钉	1	1	1	1	SM1/4(40)×5
H06	H32143B104	下轴轴套(右)	1	1	1	1	
H07	H32132B204	油线	1	1	1	1	
H08	H32154B104	下轴轴套(中)	1	1	1	1	
H09	HA700F2100	短轴盖螺钉	3	3	3	3	SM11/64(40)×7
H10	H3208G0674	1/4(24)×22轴位螺钉	2	2	2	2	SM1/4(24)×22
H11	H32372G208	垫片	1	1	1	1	
H12	H32372C408	送布凸轮连杆	1	1	1	1	
H13	H32372G308	轴承	1	1	1	1	K32×37×13
H14	H32372C108	送布凸轮	1		1		
H14	H3305G1011	送布凸轮		1		1	
H15	H32311C108	送布轴连杆	1	1	1	1	
H16	HA100C2020	上轴轴套(中)螺钉	1	1	1	1	SM15/64(28)×10
H17	H2405D0664	挑线杆定位螺钉	3	3	3	3	SM15/64(28)×14
H18	H3208G0675	1/4(24)×3.5六角螺母	2	2	2	2	SM1/4(24)
H19	H3208G0676	15/64(28)×14圆柱头螺钉	1	1	1	1	SM15/64(28)×14
H20	H3208G0673	送布轴曲柄(中)	1	1	1	1	
H21	HA195D0662	上轴紧固螺钉	2	2	2	2	SM1/4(40)×6
H22	H3208H0662	下轴右轴套	1	1	1	1	
H23	H3208H0661	轴承	1	1	1	1	6004ZZR/5K
H24	H3200H2060	挡板	1	1	1	1	
H25	HA7311C306	送布凸轮外圈螺钉	3	3	3	3	SM9/64(40)×7
H26	H3205G1111	牙架	1	1			
H26	H4942H8001	牙架			1	1	
H27	HS90131005	内六角紧定螺钉M5×5	1	1	1	1	M5×5
H28	H3205G0662	油线	1	1	1	1	
H29	H32243C205	牙架曲柄轴	1	1	1	1	
H30	H2012N0652	压脚曲柄(右)螺钉	2	2	2	2	SM1/4(24)×16
H31	H3407C0663	送布曲柄	1	1	1	1	
H32	H3407C0664	销	1	1	1	1	
H33	H24211D405	落杆棉线	1	1	1	1	
H34	H3204B0656	送布轴轴套	1	1	1	1	
H35	HA108G0661	上轴紧固	2	2	2	2	
H36	HA105D0662	上轴紧固螺钉	4	4	4	4	SM1/4(40)×4
H37	H3204G0651	送布轴	1	1	1	1	
H38	H3204G0652	羊毛毡	2	2	2	2	
H39	HA100G2120	抽牙轴轴套	1	1	1	1	
H40	HA104G0012	牙架曲柄螺钉	2	2	2	2	SM3/16(28)×12
H41	H3205G1032	牙架曲柄	1	1			

H. 下轴、送布轴部件

序号	样本编号	名 称	GC20528-M	GC20528-B	GC20528-M-D	GC20528-B-D	备 注
H41	H4905H8001	牙架齿柄			1	1	
H42	H3205G0062	油线	1	1	1	1	
H43	H3200G2030	油线夹	1	1	1	1	
H44	H3200H2040	15/64(28)×18螺栓	1	1	1	1	SM15/64(28)×18
H45	H005001060	垫圈	1	1	1	1	GB/T97.1 6
H46	H590131951	内六角紧定螺钉 M3×14	1	1	1	1	M3×14
H47	H003056030	螺母 M3	1	1	1	1	M3
H48	H3205H0651	拾牙齿柄叉	1	1	1	1	
H49	H3205H0652	羊毛毡	1	1	1	1	
H50	H3205H0653	1/8(44)×4圆柱头螺钉	1	1	1	1	SM1/8(44)×4
H51	H3221G205	1/8(40)×7内六角螺栓	1	1	1	1	SM1/8(40)×7

I. 旋梭部件



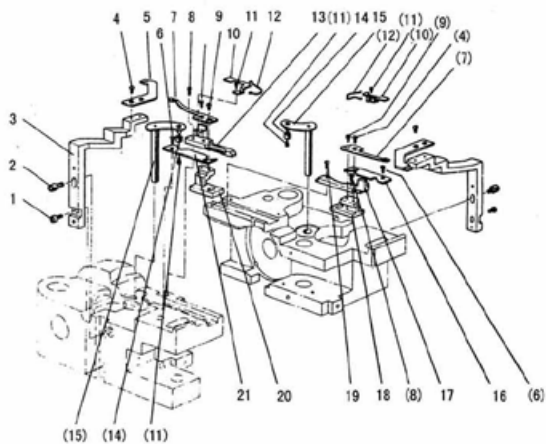
I. 旋梭部件

序号	样本编号	名称	GC20528-M	GC20528-B	GC20528-M-D	GC20528-B-D	备注
101	H320410551	旋梭台(右)	1				
101	H330410551	旋梭台(右)		1			
101	H6904H8001	旋梭台(右)			1		
101	H490618001	旋梭台(右)				1	
102	H320710661	15/64(28)×30圆柱头螺钉	2	2	2	2	SM15/64(28)×30
103	H320710066	旋梭台锁紧轴套	2	2	2	2	
104	H340510552	旋梭组件	2				
104	H350012010	旋梭组件		2			
104	H850417101	旋梭组件			2		HSB-12-15M (3)
104	H9304J7101	旋梭组件				2	HSB-12MC (3)
105	H6906H8001	核心阻尼弹簧			2		
105	H492218001	核心阻尼弹簧				2	
106	H240012020	梭心	2				
106	H330610067	梭心		2			
106	H850518001	梭心			2		BO-112 (A) M
106	H9305J8001	梭心				2	BO-112 (A) M
107	H340610671	梭心套	2				
107	H350510651	梭心套		2			
107	H850618001	梭心套			2		CP-12C
107	H9306J8001	梭心套				2	CP-12MC (3)
108	H320410656	油线2.5×15	2	2	2	2	
109	H321531504	摆线勾支架轴	2	2	2	2	
110	H321531204	特殊螺钉	2	2	2	2	SM3/16(32)×7.8
111	H321531304	支架连杆	2		2		
111	H331311204	支架连杆		2		2	
112	H321531104	摆线勾支架	2		2		
112	H331311104	摆线勾支架		2		2	
113	H2004J0067	摆动连杆座螺钉	2	2	2	2	SM9/64 (40) ×7
114	H320012030	垫圈	2	2	2	2	
115	H220012020	旋梭摆线勾	2		2		
115	H330510066	旋梭摆线勾		2		2	
116	H005008050	弹簧垫片 M5	2	2	2	2	GB/T93 5
117	HA10400658	牙架连杆轴轮轴螺母	2	2	2	2	SM3/16(32)
118	H321211304	垫片	2		2		
118	H331211204	垫片		2		2	
119	H340410011	旋梭轴轴套(上)	2		2		
119	H331211104	旋梭轴轴套(上)		2		2	
120	H320410657	内六角固定螺栓	2	2	2	2	SM3/16(28)×14.5
121	H321421204	旋梭台齿轮(小)	2	2	2	2	
122	HA10500662	上轴紧圈螺钉	6	6	6	6	SM1/4 (40) ×4
123	H321421104	旋梭台齿轮(大)	2	2	2	2	
124	H320410653	旋梭轴轴套(下)	2	2	2	2	
125	H2013J0065	垫圈	2	2	2	2	

I. 旋梭部件

序号	样本编号	名 称	GC20528-M	GC20528-B	GC20528-M-D	GC20528-B-D	备 注
126	H320012050	1/4(24)×23圆柱头螺钉	2	2	2	2	SM1/4(24)×23
127	H320410658	特殊螺钉3/16(28)×43	2	2	2	2	SM3/16(28)×43
128	H320410659	3/16(28)×9调节螺母	2	2	2	2	SM3/16(28)
129	H005014050	波形垫圈	2	2	2	2	GB/T955 5
130	HA305E0662	送布轴轴套螺钉	4	4	4	4	SM15/64(28)×4.5
131	HA307C0662	挑线曲柄定位螺钉	2	2	2	2	SM1/4(40)×6
132	H320416510	1/4(40)×6.5紧定螺钉	2	2	2	2	SM1/4(40)×6.5
133	H320910671	旋梭台(左)	1				
133	H330710681	旋梭台(左)		1			
133	H690SH8001	旋梭台(左)			1		
133	H491718001	旋梭台(左)				1	

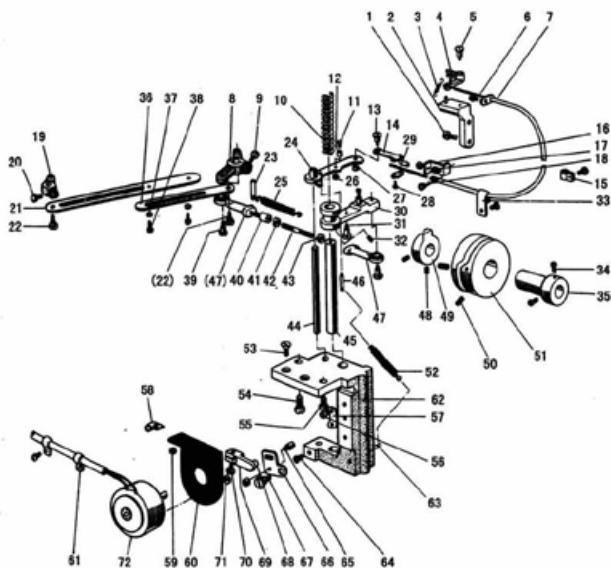
J. 切线部件 (一)



J. 切线部件 (一)

序号	样本编号	名 称	GC20528-M	GC20528-B	GC20528-M-D	GC20528-B-D	备 注
J01	H4905J8001	定刀安装台调节螺钉			2	2	SM9/64 (40) × 7
J02	H4906J8001	定刀安装台固定螺钉			2	2	
J03	H4907J8001	定刀安装台			2	2	
J04	H4908J8001	定刀安装螺钉			6	6	SM9/64 (40) × 5
J05	H4909J8001	定刀			2	2	
J06	H491488001	前块压板安装螺钉			4	4	SM9/64 (40) × 4
J07	H4911J8001	动刀			2	2	
J08	H4912J8001	动刀导向座安装螺钉			2	2	SM1/8 (40) × 9.2
J09	H4913J8001	动刀安装螺钉			2	2	SM9/64 (40) × 4.5
J10	H4914J8001	动刀辅助支撑板			2	2	
J11	H4915J8001	支撑板安装螺钉			6	6	SM3/32 (56) × 3.8
J12	H4916J8001	支撑板弹簧			2	2	
J13	H690518001	动刀导向座 (左)			1		
J14	H4917J8001	动刀导向座 (左)				1	
J15	H4920J8001	滑柱			2	2	
J16	H4921J8001	剪线摆杆			2	2	
J17	H4922J8001	滑柱压板 (右)			1	1	
J18	H690418001	动刀导向座 (右)			1		
J19	H4923J8001	动刀导向座 (右)				1	
J20	H4924J8001	动刀安装台 (右)			1	1	
J21	H4925J8001	动刀导向座安装螺钉			1	1	SM9/64 (40) × 9.5
J22	H4926J8001	动刀安装台 (左)			1	1	
J23	H4927J8001	滑柱压板 (左)			1	1	

K. 剪线部件 (二)



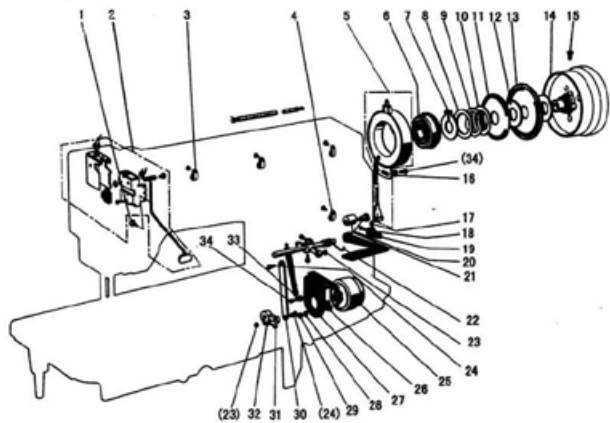
K. 剪线部件 (二)

序号	样本编号	名 称	GC20528-M	GC20528-B	GC20528-M-D	GC20528-B-D	备 注
K01	HA300C2030	松线台安装螺钉			2	2	SM11/64 (40) × 8
K02	H4915K7101	松线台组件			1	1	
K03	H4918K8001	松线复位弹簧			1	1	
K04	H4919K7101	松线器组件			1	1	
K05	H240012040	机架安装螺钉			1	1	SM11/64 (40) × 5
K06	HA300B2170	松线软轴轴固定螺钉			4	4	SM11/64 (40) × 8
K07	H4923K7101	牵引绳组件			1	1	
K08	H6907J8001	滑杆连接曲柄			1		
K08	H4912K8001	滑杆连接曲柄				1	
K09	H4913K8001	曲柄螺钉			1	1	SM15/64 (28) × 12.5
K10	H4945K8001	复位弹簧			1	1	
K11	H4950K8001	滑块固定螺钉			1	1	SM11/64 (40) × 3.6
K12	H4949K8001	松线摆杆滑块			1	1	
K13	H4952K8001	松线摆杆连接螺钉			1	1	SM3/16 (28) × 5
K14	H4953K8001	松线软轴连接板			1	1	
K15	HA708P0668	松线软轴轴头			1	1	
K16	H6905J8001	松线软轴固定板			1	1	
K17	H003002050	松线软轴连接螺帽			2	2	GB/T6170 M5
K18	H6906J8001	固定板安装螺钉			1	1	SM3/16 (32) × 3.5
K19	H4908K3001	剪线摆杆曲柄			1	1	
K20	H4907K3001	剪线摆杆曲柄螺钉			1	1	SM15/64 (28) × 12.5
K21	H4906K3001	剪线滑杆 (一)			1	1	
K22	H4905K3001	阶梯螺钉			2	2	M5 (0.5) × 7.5
K23	HA100H2080	弹簧销			1	1	
K24	H4946K7101	松线摆杆组件			1	1	
K25	H4943K3001	复位弹簧			1	1	
K26	H4951K3001	滑块固定螺帽			1	1	SM11/64 (40)
K27	H4954K3001	松线摆杆连接螺帽			1	1	SM3/16 (28)
K28	H4956K3001	压板螺钉			2	2	SM1/8 (44) × 7
K29	H4955K3001	松线软轴连接压板			1	1	
K30	H4957K7101	剪线摆动曲柄组件			1	1	
K31	H4944K3001	弹簧柱钉			1	1	SM11/64 (40) × 5.5
K32	H3205G1114	剪线摆动曲柄螺钉			2	2	M5 × 5
K33	HA708P0668	松线软轴轴头			1	1	
K34	HA113F0684	同步带轮螺钉			2	2	SM15/64 (28) × 8.5
K35	H6904J8001	剪线凸轮紧固			1	1	
K36	H4909K3001	剪线滑杆 (二)			1	1	
K37	H005001050	垫圈			1	1	GB/T97.1 5
K38	H4911K3001	滑杆连接螺钉			2	2	
K39	H4906K3001	剪线连杆螺钉			2	2	M5 (0.5) × 8.5
K40	H4987K3001	剪线连杆杆			1	1	
K41	H4940K3001	螺帽 (左)			1	1	M5 (left)
K42	H4939K3001	剪线连杆			1	1	

K. 切线部件 (二)

序号	样本编号	名 称	GC20528-M	GC20528-B	GC20528-M-D	GC20528-B-D	备 注
K43	H003002050	螺母			1	1	GB/T6170 M5
K44	H4964K8001	松线摆杆导向轴			1	1	
K45	H4963K8001	剪线摆动曲柄轴			1	1	
K46	H4985K8001	松线软轴复位弹簧挂销			1	1	SM11/64 (40) × 4
K47	H3405D0663	连杆			1	1	
K48	H3205G1114	松线凸轮螺钉			2	2	M4×4
K49	H4934K8001	松线凸轮			1	1	
K50	HA710E0692	松线凸轮定位螺钉			2	2	SM1/4 (40) × 9.5
K51	H4932K8001	剪线凸轮			1	1	
K52	H4986K8001	松线软轴复位弹簧			1	1	
K53	H411050160	剪线部件安装台安装螺钉			2	2	GB/T819.1 M5×16
K54	H2012N0552	安装架螺钉			1	1	SM1/4 (24) × 16
K55	H4983K8001	安装架螺钉			1	1	SM1/4 (24) × 13
K56	H4967K8001	限位板螺钉			3	3	SM11/64 (40) × 7
K57	H4966K8001	电磁铁摆杆限位板			1	1	
K58	H4981K8001	电线夹头			1	1	
K59	H003008050	电线夹头安装螺母			2	2	GB/T6172.1 M5
K60	H4977K8001	剪线电磁铁安装架			1	1	
K61	H4960K8001	电线夹头			2	2	
K62	H4965K8001	剪线部件安装台			1	1	
K63	H3700E2080	松线软轴复位弹簧挂销			1	1	
K64	H4969K8001	剪线摆动曲柄轴紧固螺钉			1	1	SM11/64 (40) × 8.5
K65	H4970K8001	滑动螺钉			1	1	SM11/64 (40) × 6
K66	H4971K8001	电磁铁摆杆			1	1	
K67	H4972K8001	电磁铁摆杆安装螺钉			1	1	SM11/64 (40) × 6.8
K68	H4973K8001	剪线电磁铁曲柄摆柱			1	1	
K69	H4974K8001	剪线电磁铁曲柄			1	1	
K70	HA111G0683	曲柄紧固螺钉			1	1	SM11/64 (40) × 12
K71	HA711N304	剪线电磁铁安装螺母			1	1	SM11/64 (40)
K72	H4979K8004	剪线电磁铁组件			1	1	

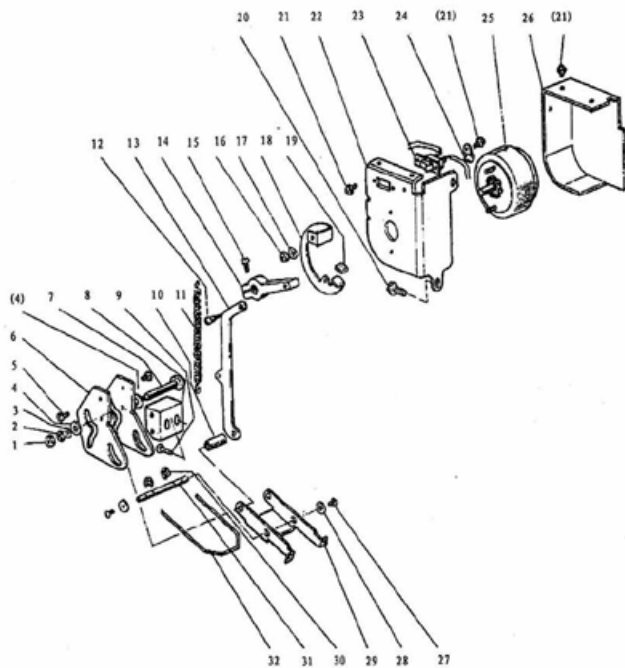
L. 自动倒缝部件



L. 自动倒缝部件

序号	样本编号	名 称	GC20528-M	GC20528-B	GC20528-M-D	GC20528-B-D	备 注
L01	H4918L8001	开关盒安装螺钉			2	2	M5
L02	H4905L7101	倒缝开关组件			1	1	
L03	HA700QQ030	尼龙夹头			3	3	
L04	H4922L8001	电线夹头			1	1	
L05	HA703R0065	检测器组件			1	1	
L06	H3205J0662	轴承 (NTN 6204Z)			1	1	NTN 6204Z
L07	H007009300	C型卡圈			1	1	GB/T894.1 30
L08	HA700R0060	压紧挡圈			1	1	
L09	HA700R0050	波形垫圈			1	1	
L10	HA700R0040	垫片B			1	1	
L11	H4928L8001	反衬板 (上)			1	1	
L12	HA700R0030	垫片A			2	2	
L13	H4930L8001	反衬板 (下)			1	1	
L14	H4931L8001	主动轮			1	1	
L15	HA110D0672	主动轮螺钉			1	1	SM15/64 (28) × 12
L16	HA703R0067	检测器架垫圈			1	1	
L17	HA3411D008	倒缝扳手拉杆紧固螺钉			1	1	SM15/64 (28) × 7
L18	H4936L8001	倒缝扳手拉杆块组件			1	1	
L19	HA113P0684	倒缝扳手拉杆定位螺钉			1	1	SM15/64 (28) × 7.5
L20	H4937L8001	倒缝扳手限位螺钉			1	1	SM15/64 (28) × 6
L21	H4938L8001	倒缝扳手限位橡皮圈			1	1	
L22	H4939L8001	倒缝扳手复位弹簧			1	1	
L23	H4940L8001	倒缝电磁铁拉杆连接螺帽			2	2	SM15/64 (28)
L24	H4941L8001	倒缝电磁铁拉杆连接螺钉			2	2	SM15/64 (28) × 14
L25	H4943L8001	倒缝电磁铁组件			1	1	
L26	H102080120	倒缝电磁铁座安装螺钉			2	2	GB/T5781 M8 × 12
L27	H0904K8001	倒缝电磁铁座			1	1	
L28	H005008060	弹簧垫圈			2	2	GB/T93 6
L29	H003002060	倒缝电磁铁安装螺帽			2	2	GB/T6170 M6
L30	H4948L8001	倒缝电磁铁拉杆			1	1	
L31	H4949L8001	倒缝电磁铁自锁紧固螺钉			1	1	SM15/64 (28) × 13
L32	H4950L8001	倒缝电磁铁自柄			1	1	
L33	H4942L8001	倒缝电磁铁自柄紧固螺帽			1	1	SM11/64 (40)
L34	HA300C2030	换线杆防护罩螺钉			2	2	SM11/64 (40) × 8

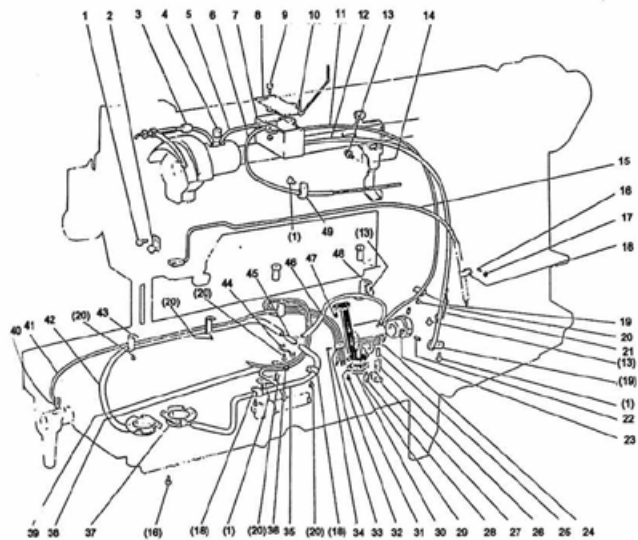
M. 挡线部件



M. 挡线部件

序号	样本编号	名 称	GC20528-M	GC20528-B	GC20528-M-D	GC20528-B-D	备 注
W01	H003002030	螺母			1		GB/T6170 M3
W02	H005005030	弹簧垫圈			1		GB/T859 3
W03	H005006030	垫圈			1		GB/T96 3
W04	H005004040	垫圈			2		GB/T848 4
W05	HA390C2030	螺钉			4		SM11/64(40)×7
M06	H6909L8001	挡线固定架板			2		
M07	H6910L8001	挡线摆动架轴			1		
M08	H6911L8001	挡线固定座			1		
M09	H6912L8001	固定螺钉			2		SM11/64(40)×20
M10	H6913L8001	轴套环			1		
M11	H6914L8001	复位弹簧			1		
M12	H6915L8001	螺钉			1		SM9/64(40)×7.4
M13	H6916L8001	连杆			1		
M14	H6917L8001	挡线电磁铁曲柄			1		
M15	HA111G0683	曲柄固定螺钉			1		SM11/64(40)×11.4
M16	H003002040	螺母			2		GB/T6170 M4
M17	H005009040	弹簧垫圈			2		GB/T859 4
M18	H6921L8001	限位架板			1		
M19	H6922L8001	限位垫			1		
M20	HA100E2150	螺钉			2		SM11/64(40)×8.2
M21	H409030060	螺钉			6		GB/T818 M3×6
M22	H6924L8001	挡线电磁铁架板			1		
M23	HA708P0665	挡线电磁铁开关			1		
M24	HA700P0060	导线固定勾			1		
M25	H6928L8001	挡线电磁铁			1		
M26	H6929L8001	挡线电磁铁罩			1		
M27	HA104G0654	螺钉			2		SM1/8(44)×6
M28	H6932L8001	垫圈			2		
M29	H6930L8001	挡线摆动架			1		
M30	H007013040	E型挡圈			2		
M31	H6927L8001	挡线摆动轴			1		
M32	H6931L8001	挡线勾			1		

N. 润滑部件



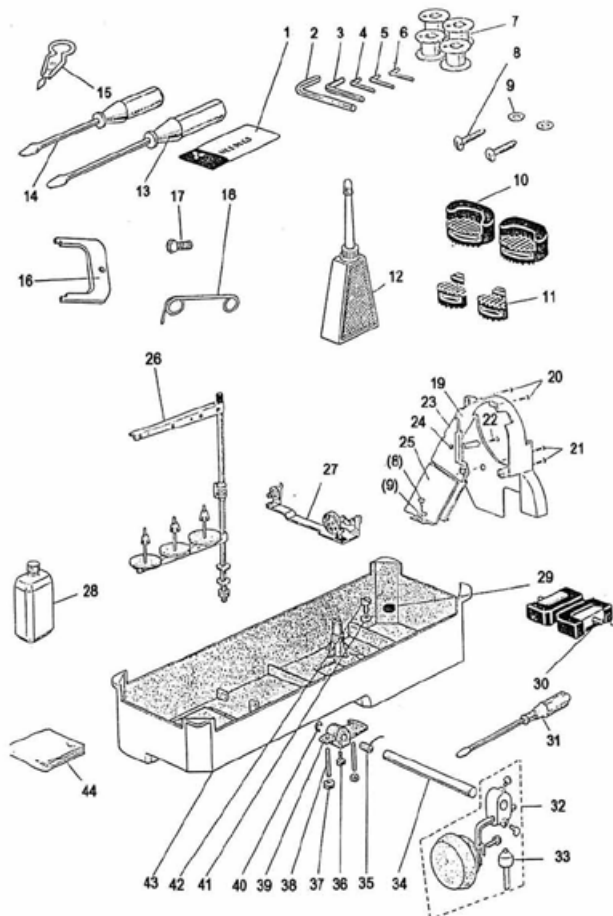
N. 润滑部件

序号	样本编号	名 称	GC2052B-M	GC2052B-B	GC2052B-M-D	GC2052B-B-D	备 注
N01	H3300C2030	换线杆防护罩螺钉	3	3	3	3	SM11/64(40)×8
N02	H3200K0050	油管夹	1	1	1	1	
N03	H3210K0672	油管	1	1	1	1	
N04	H32175B304	羊毛毡	1	1	1	1	
N05	H3204K0032	油管组件	1	1	1	1	
N06	H3204K0043	油管组件	1	1	1	1	
N07	H3204K0011	油盒组件	1	1	1	1	
N08	H3204K0659	油盒盖	1	1	1	1	
N09	H411040160	螺钉(镀锌)M4×16	2	2	2	2	GB/T819.1 M4×16
N10	H4707J8001	油管夹	1	1	1	1	
N11	H3204K0655	油管	1	1	1	1	
N12	H3204K0656	油管 5D×1T×360L	1	1	1	1	
N13	HA300B2170	后盖板螺钉组件	1	1	1	1	SM11/64(40)×9
N14	H3200K0040	油管夹	1	1	1	1	
N15	H3205K0066	油管组件	1	1	1	1	
N16	HA7311CC06	偏心连杆轴螺钉	7	7	7	7	SM9/64(40)×6.5
N17	H005008030	弹簧垫圈	1	1	1	1	GB/T93 3
N18	H32311D606	油管夹	4	4	4	4	
N19	H3200K0190	油管夹	2	2	2	2	
N20	HA300B2130	尖边座螺钉	7	7	6	6	SM11/64(40)×5.5
N21	H3200K0200	油管夹	1	1	1	1	
N22	H3230K0751	11/64(40)×10固定螺钉	2	2	2	2	SM11/64(40)×10
N23	H3230K0752	轴套	1	1	1	1	
N24	H3215K0696	油管	1	1	1	1	
N25	H1100I2070	柱塞	1	1	1	1	
N26	H1100I2090	柱塞弹簧	1	1	1	1	
N27	H1100I2110	柱塞弹簧挡板	1	1	1	1	
N28	H3204D6510	1/8(44)×4.8圆柱头螺钉	1	1	1	1	SM1/8(44)×4.8
N29	H3215K0693	9/64(40)×5圆柱头螺钉	1	1	1	1	SM9/64(40)×5
N30	H3215K0692	过滤板	1	1	1	1	
N31	H3215K0694	9/64(40)×7圆柱头螺钉	1	1	1	1	SM9/64(40)×7
N32	H3215K4011	油管板组件	1	1	1	1	
N33	H3215K0695	油管夹	1	1	1	1	
N34	H3215K0693	9/64(40)×4.5圆柱头螺钉	1	1	1	1	SM9/64(40)×4.5
N35	H3210K0672	油管	1	1	1	1	
N36	H3200K0170	油管夹	1	1	1	1	
N37	H3211K0068	供油管盖组件	2	2	2	2	
N38	H3218K0072	油管组件	1	1	1	1	
N39	H3219K0072	油管组件	1	1	1	1	
N40	H320K0180	油线	3	3	3	3	
N41	H3218K0070	油管组件	1	1	1	1	
N42	H3204K0655	油管	1	1	1	1	
N43	H3200K0160	油管夹	2	2	2	2	

N. 润滑部件

序号	样本编号	名 称	GC20528-M	GC20528-B	GC20528-M-D	GC20528-B-D	备 注
N44	H3210K0675	油管夹	1	1	1	1	
N45	H3210K0671	三通油嘴	1	1	1	1	
N46	HW4887-18	油管	1	1	1	1	
N47	HA100E2150	装配定位勾螺钉	2	2	2	2	SM9/64(40)×10
N48	H3200K0250	压板	1	1	1	1	
N49	H3200K0030	塑料夹	1	1	1	1	

0. 附件









O. 附件

序号	样本编号	名 称	GC20528-M	GC20528-B	GC20528-M/D	GC20528-B/D	备 注
001	H3204D0658	机针	6		6		DP×5 #14
001	H3300L0020	机针		6		6	DP×5-#21
002	H3200L0050	内六角扳手2.5	1	1	1	1	
003	H3200L0060	内六角扳手3			1	1	
004	H4905N8001	内六角扳手2			1	1	
005	H3404M0651	内六角扳手1/16	1	1	1	1	
006	H8504M8001	内六角扳手1.5			1	1	
007	H2400I2020	核心	4				
007	H3306I0067	核心		4			
007	H8505I8001	核心			4		
007	H9305J8001	核心				4	
008	H801045200	绕线器木螺钉	4	4	4	4	GB/T99 4.5×20
009	HA300J2230	木螺钉垫圈	4	4	4	4	
010	H3200L0020	防震垫块	2	2	2	2	
011	H3200L0030	防震垫块	2	2	2	2	
012	HA100J2110	小油壶	1	1	1	1	
013	HA300J2200	螺钉起子(中)	1	1	1	1	
014	HA300J2210	螺钉起子(小)	1	1	1	1	
015	H3207L0651	穿线器	1	1	1	1	
016	HA70450654	检测器调整板			1	1	
017	H405030060	螺钉			1	1	GB/T818 M3×6
018	H4907N8001	过线勾			1	1	
019	H200800068	皮带罩(上)	1	1	1	1	
020	HA300B2170	后盖板螺钉组件	2	2	2	2	SM11/64(40)×8
021	HA300J2280	皮带罩螺钉	2	2	2	2	SM11/64(28)×8
022	HA300J2250	皮带罩板螺母螺钉	1	1	1	1	M4×8
023	H200800070	皮带罩板	1	1	1	1	
024	H003008040	皮带罩板螺母	1	1	1	1	GB/T6172.1 M4
025	HA305J0665	皮带罩组件	1	1	1	1	
026	H3200L0120	线架组件	1	1	1	1	
027	H3200L0190	绕线器组件	1				黑色
027	H3300L0040	绕线器组件		1			黑色
027	HA70650067	绕线器组件			1	1	灰色
028	H3200L0130	油箱	1	1	1	1	
029	HA100J2120	小磁块	1	1	1	1	
030	HA307J0067	机壳校链组件	1	1	1	1	
031	HA300J2070	螺钉起子(大)	1	1	1	1	
032	H3214L0067	小附件组件	1	1	1	1	
033	H3214L2011	脚踏提升顶杆组件	2	2	2	2	
034	H3213L0662	脚踏校链轴	1	1	1	1	
035	HA104J0657	脚踏复位弹簧	1	1	1	1	
036	HA106J0664	硬块弯杆接头螺钉	1	1	1	1	
037	HA104J6510	调节螺母	1	1	1	1	SM15/64 (28)

0. 附件

序号	样本编号	名 称	GC20328-M	GC20328-B	GC30328-M-D	GC30328-B-D	备 注
038	HA104J0659	碟状弯杆接头螺钉	1	1	1	1	SM5/64 (28) × 27
039	H3213L0664	膝投提升杆杆曲柄	1	1	1	1	
040	H007013090	E型挡圈 9	2	2	2	2	GB/T896 9
041	HA104J0653	防油螺钉垫圈	2	2	2	2	
042	HA104J0652	放油螺钉	1	1	1	1	SM5/64 (28) × 8.2
043	H3213L0661	油盒	1	1	1	1	
044	HA100J2180	机罩	1	1	1	1	

特殊针位零件表

						
针间距尺寸	针板	送布牙	压脚	针尖	推板(左)	推板(右)
GC20528-M						
1/8 (3.2mm)	H3200B2220	H3200G2100	H3215E0066	HD400C2080	H3200B2140	H3200E2150
3/16 (4.9mm)	H3200B2240	H3200G2120	H3217E0068	HD400C2090	H3200B2140	H3200E2150
1/4 (6.4mm)	H3200B2110	H32211G305	H3206E0065	HD410C3013	H3200B2140	H3200E2150
5/16 (8mm)	H3200B2260	H3200G2140	H3219E0070	HD400C2100	H3200B2350	H3200E2150
3/8 (9.5mm)	H3200B2270	H3200G2150	H3220E0071	HD400C2110	H3200B2350	H3200E2150
1/2 (12.7mm)	H3200B2280	H3200G2030	H3221E0072	HD400C2120	H3200B2360	H3200E2150
GC20528-B						
1/8 (3.2mm)	H3300B2140	H3300G2100	H3307E0068	HD400C2080	H3200B2140	H3200E2150
3/16 (4.9mm)	H3300B2160	H3300G2120	H3305E0066	HD400C2090	H3200B2140	H3200E2150
1/4 (6.4mm)	H3300B2020	H3304G0011	H3304E0065	HD410C3013	H3200B2140	H3200E2150
5/16 (8mm)	H3300B2180	H3300G2140	H3306E0067	HD400C2100	H3200B2350	H3200E2150
3/8 (9.5mm)	H3300B2190	H3300G2150	H3308E0069	HD400C2110	H3200B2350	H3200E2150
1/2 (12.7mm)	H3300B2060	H3300G2030	H3309E0070	HD400C2120	H3200B2360	H3200E2150
GC20528-M-D						
1/8 (3.2mm)	H6910B8001	H6910G8001	H3215E0066	HD400C2080	H4732B8001	H4733B8001
3/16 (4.9mm)	H6906B8001	H6912G8001	H3217E0068	HD400C2090	H4732B8001	H4733B8001
1/4 (6.4mm)	H6908B8001	H6904G8001	H3204E0065	HD410C3013	H4732B8001	H4733B8001
5/16 (8mm)	H6914B8001	H6914G8001	H3219E0070	HD400C2100	H4746B8001	H4733B8001
3/8 (9.5mm)	H6915B8001	H6915G8001	H3220E0071	HD400C2110	H4746B8001	H4733B8001
1/2 (12.7mm)	H6916B8001	H6916G8001	H3221E0072	HD400C2120	H4747B8001	H4733B8001
GC20528-B-D						
1/8 (3.2mm)	H9208B8001	H9206G8001	H3307E0068	HD400C2080	H4732B8001	H4733B8001
3/16 (4.9mm)	H9210B8001	H9208G8001	H3305E0066	HD400C2090	H4732B8001	H4733B8001
1/4 (6.4mm)	H9204B8001	H9204G8001	H3304E0065	HD410C3013	H4732B8001	H4733B8001
5/16 (8mm)	H9212B8001	H9210G8001	H3306E0067	HD400C2100	H4746B8001	H4733B8001
3/8 (9.5mm)	H9213B8001	H9211G8001	H3308E0069	HD400C2110	H4746B8001	H4733B8001
1/2 (12.7mm)	H9214B8001	H9212G8001	H3309E0070	HD400C2120	H4747B8001	H4733B8001

上海标准海菱缝制机械有限公司
SHANGHAI BIAOZHUN HAILING SEWING MACHINERY CO., LTD.

地址: 上海市松江区850号

ADD: No.850, ShuLin Road, SongJiang District, Shanghai, P.R. China

邮编: 201612

Zip Code: 201612

内销业务: 电话: 86-21-64061284 传真: 86-21-64462799

零件服务: 电话: 86-21-64851424 传真: 86-21-64069792

Overseas Business: TEL: 86-21-64853303 FAX: 86-21-64854304

E-mail: sales@highlead.com.cn <http://www.highlead.com.cn>